

Погоджено			
Зам. інж. №			
Підп. і дата			
Інж. № прог.			

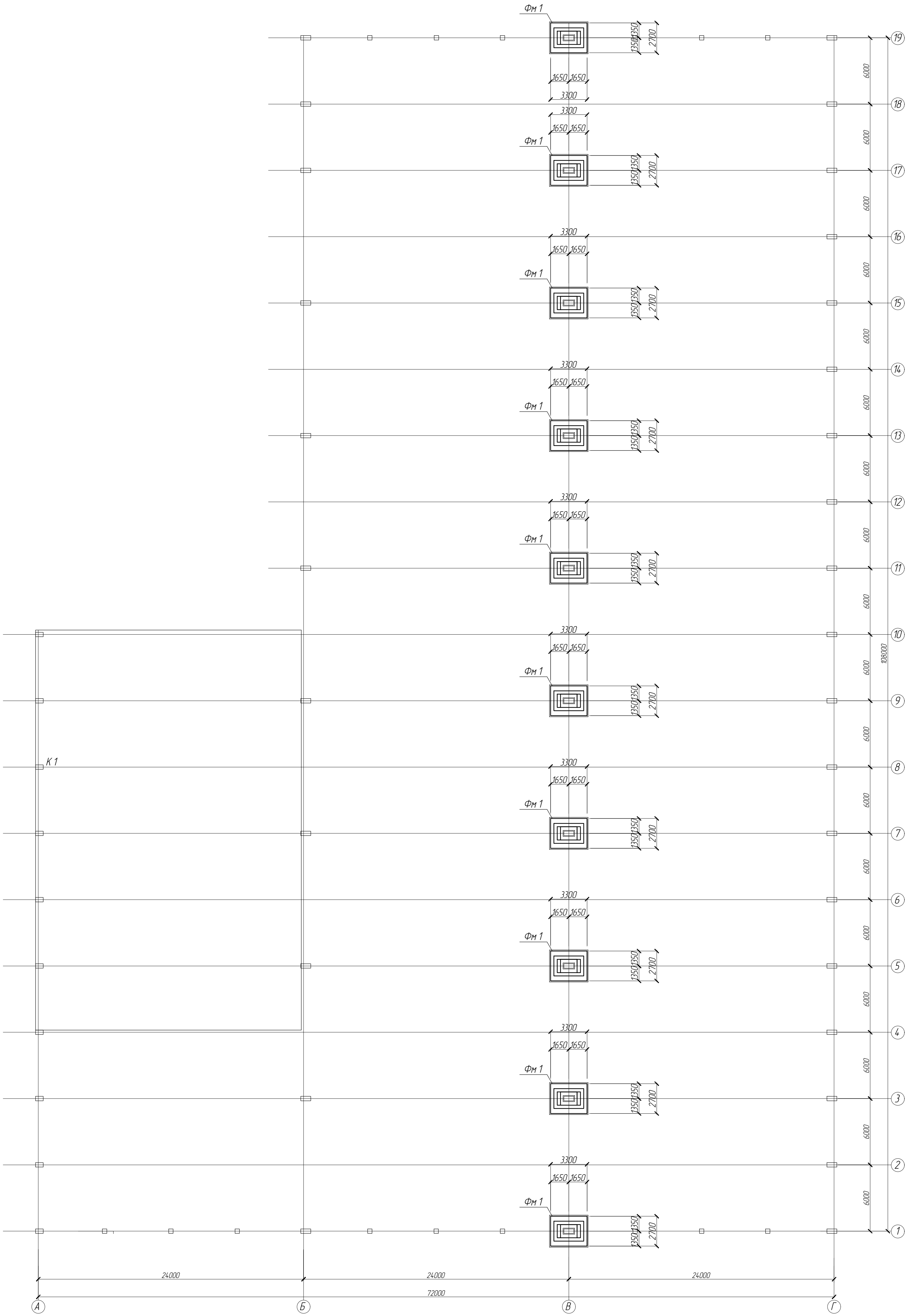
Відомість документів на які посилаються		
Позначення	Найменування	Прим.
	Документи, на які посилаються	
Серия 1.4.12.1-6	Фундаменти монолітні залізобетонні на природній основі під типові залізобетонні колони для одноповерхових та багатопверхових промислових будівель	
ДСТУ 3760:2019	Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій. Загальні технічні умови	
ДСТУ Б В.2.7-43-96	Бетони важкі. Технічні умови.	

Відомість робочих креслень основного комплекту		
Аркуш	Найменування	Прим.
1, 1.1	Загальні дані	
2	С хема розміщення фундаментів ;	
3	Фундамент Фм 1; 1-1	
4	2-2;	
5	1-1 (армування); 2-2 (армування);3-3 (армування);	
	Відомість витрати сталі на елемент	
6	С ітка С 1-174	
7	С ітка С 2-134;С ітка С2-78	
8	С ітка С 3-35	
9	С ітка С 4-10	
10	Виріб закладний МН 1	

Відомості специфікації		
Позначення	Найменування	Прим.
2	Специфікація до с хеми розміщення фундаментів	
4	Специфікація до схеми розміщення фундаменту Фм 1	
6	С ітка С 1-174	
7	С ітка С 2-134;С ітка С2-78	
8	С ітка С 3-35	
9	С ітка С 4-10	
10	Специфікація до виробу закладного МН 1	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
Виконав							Р	1	
ГІП									
Перевірив									

Схема розміщення фундаментів

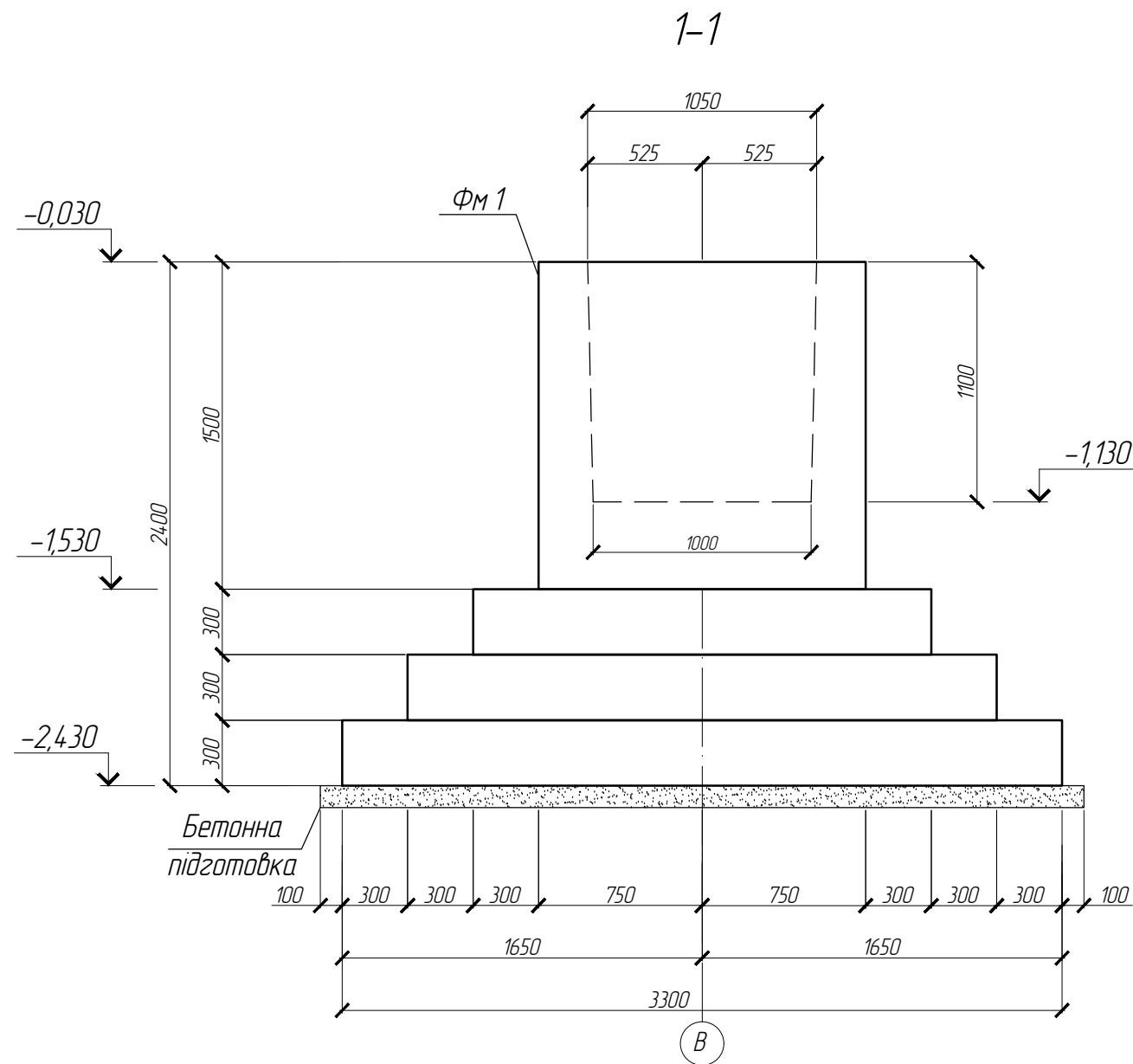
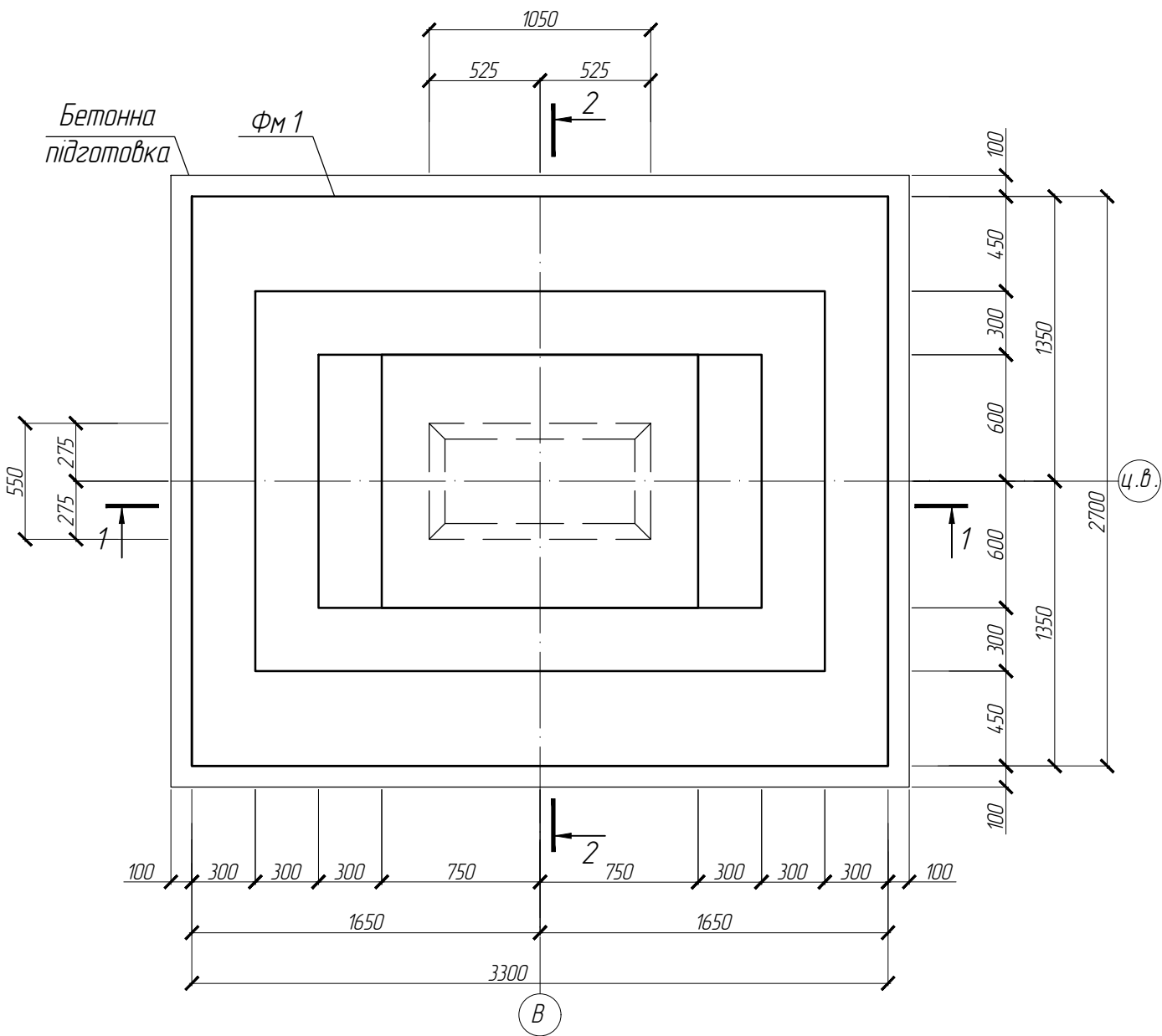


Специфікація до с хеми розміщення фундаментів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка, кг
ФМ 1	по серії 14.12.1	Фундамент ФМ 1 (Ф 8.3.5.4)	10		

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис.	Дата				
Виконав							Стадія	Архив	Архив
ГП							Р	2	
Перевірив							Схема розміщення фундаментів, Специфікація до с хеми розміщення фундаментів		

Фундамент ФМ 1



Примітка :
1. Даний аркуш дивись разом з арк. 3, 4.

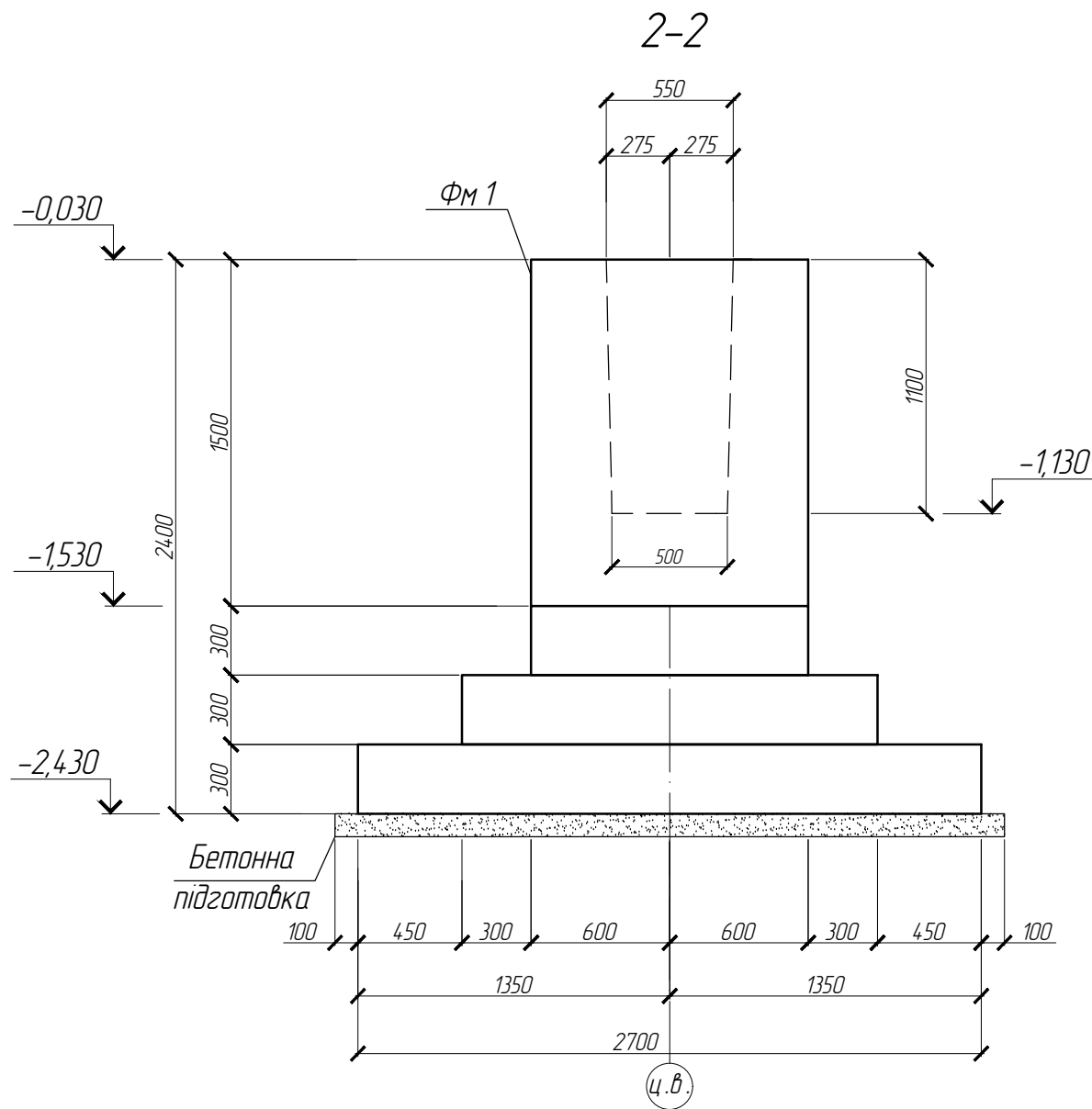
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
Виконав								
ГІП								
Перевірив								
Фундамент ФМ 1						Стадія	Аркуш	Аркушів
						Р	3	

Погоджено

Зам. інж. №

Підп. і дата

Інж. № прог.



Специфікація до схеми розміщення фундаменту Фм1

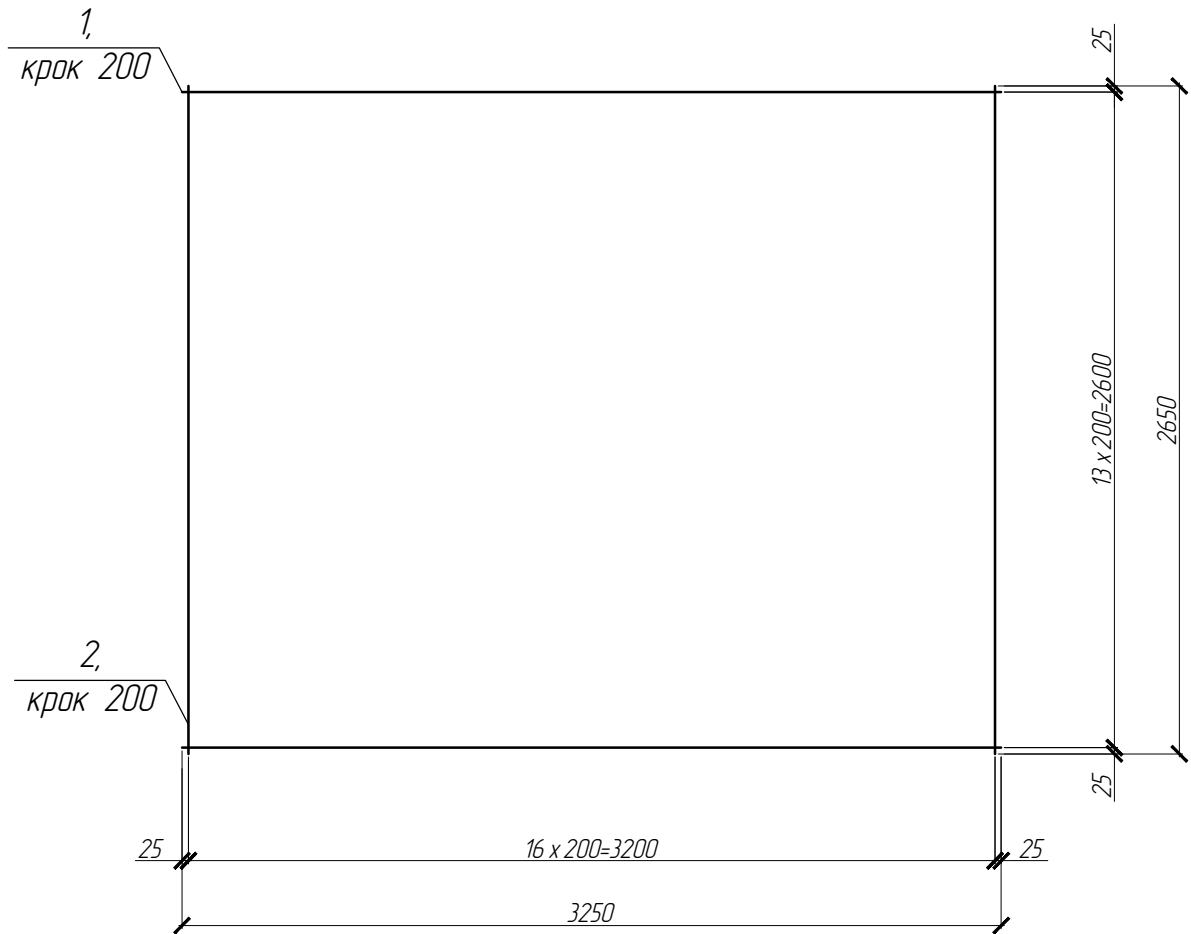
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка, кг
		<u>Збірні одиниці</u>			
1	дивись аркуш 6	Сітка С 1-174	1	180,8	180,8
2	дивись аркуш 7	Сітка С 2-134	2	16,2	32,4
3	дивись аркуш 8	Сітка С 2-78	2	11,6	23,2
4	дивись аркуш 8	Сітка С 3-35	5	9,2	46,0
5	дивись аркуш 9	Сітка С 4-10	4	4,6	18,4
		<u>Окремі стрижні</u>			
6	ДСТУ 3760:2019	Ф 10 А 500 С, L=1830	4	1,13	4,52
		<u>Закладні вироби</u>			
7	ДСТУ 2251:2018	└ 100 х 63 х 6, L=120	1	0,9	0,9
8	дивись аркуш 10	Виріб закладний МН 1	1	1,8	1,8
		<u>Матеріали</u>			
8		Бетон кл. С 20/25	7,0		м ³
10		Бетонна підготовка кл. С 8/10	1,0		м ³

Примітка :

1. Даний аркуш дивись разом з арк. 2, 4.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
Виконав							Р	4	
ГІП									
Перевірив						2-2; Специфікація до схеми розміщення фундаменту Фм 1			

Сітка С 1-174



Погоджено			

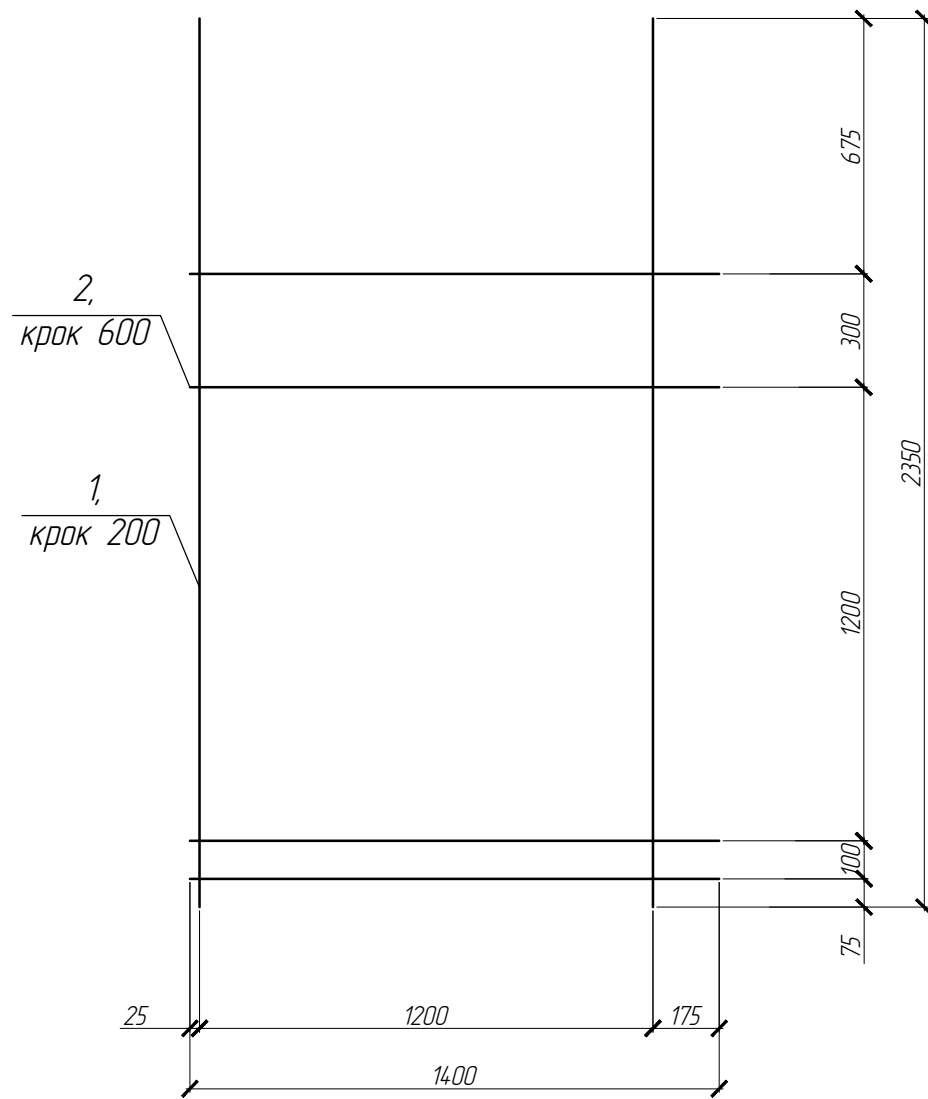
Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет., кг	Маса виробу, кг
С1-174	1	φ18 А500С L=3250	14	6,49	180,8
	2	φ18 А500С L=2650	17	5,29	

Примітка :

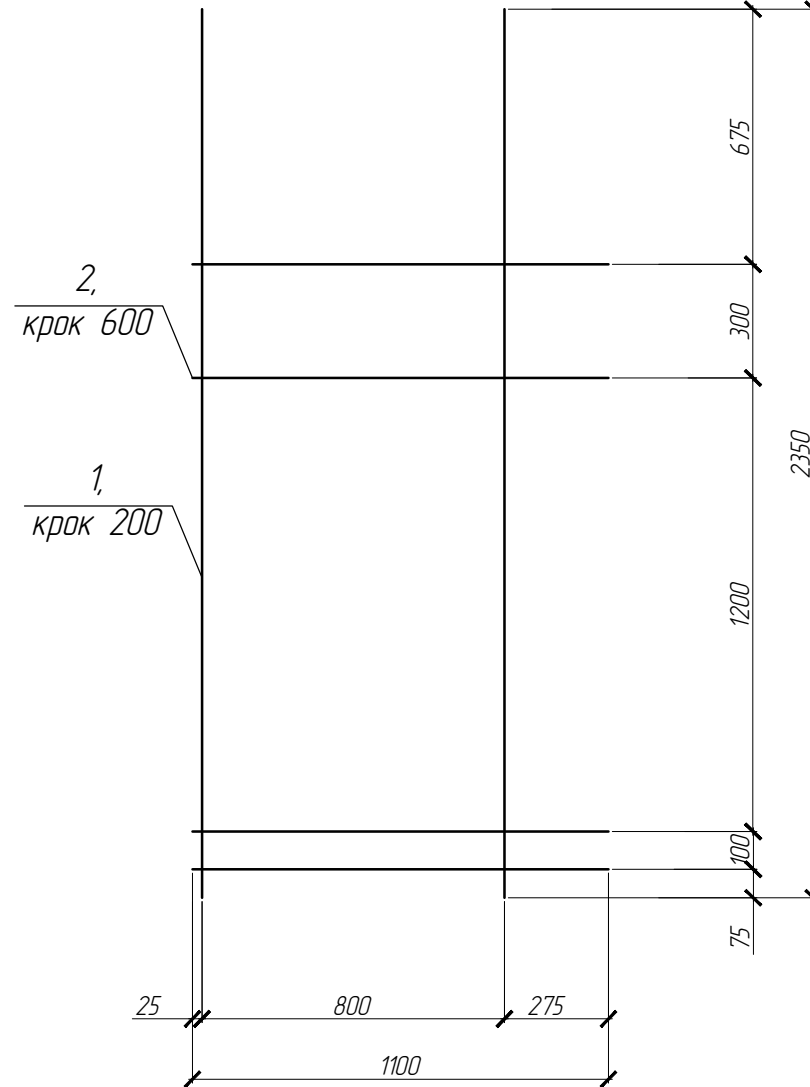
- Сітку арматурну виготовляти згідно ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
- Зварні з'єднання виконувати на всіх перетинах згідно з ДСТУ Б В.2.6-169:2011.

Зам. інв. №						
Підп. і дата	Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Інв. № орг.	Виконав					
	ГП					
	Перевірив					
Сітка С 1-174						Стадія
						Р
						Аркуш
						6
						Аркушів

Цимка Ц2-134



Цимка Ц2-78



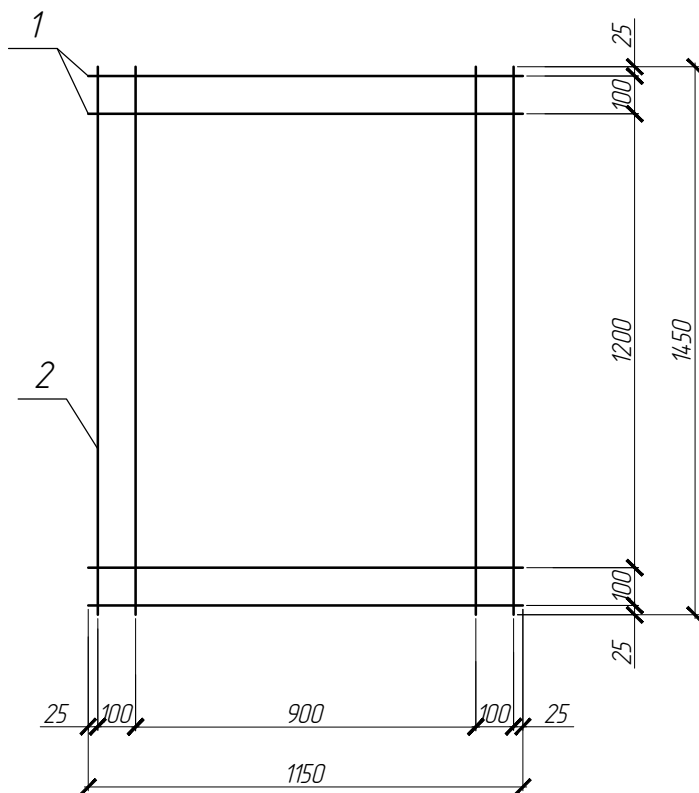
Марка виро́ду	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет, кг	Маса виро́ду, кг
C2-134	1	Ø12 A500C L=2350	7	2,09	16,2
	2	Ø6 A500C L=1400	5	0,31	
C2-78	1	Ø12 A500C L=2350	5	2,09	11,6
	2	Ø6 A500C L=1100	5	0,24	

<i>Зм.</i>	<i>Кільк.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ док.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
							<i>Стадія</i>	<i>Аркуш</i>	<i>Аркушів</i>
<i>Виконав</i>							<i>Р</i>	<i>7</i>	
<i>ГП</i>									
<i>Перевіри</i>						<i>С ітка С 2-134, С ітка С 2-78</i>			

Примітка:

1. Сітку арматурну виготовляти згідно ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
2. Зварні з'єднання виконувати на всіх перетинах згідно з ДСТУ Б В.2.6-169:2011.

Цитка Ц3-35



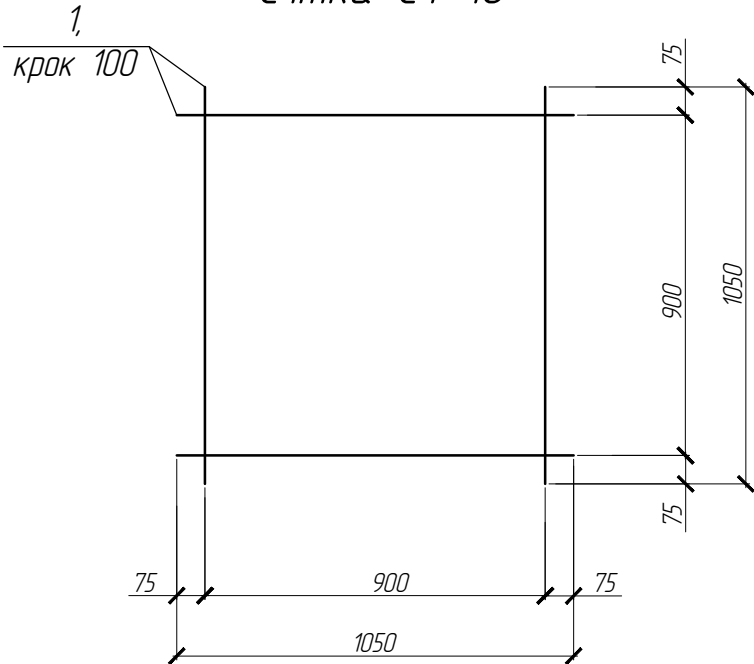
Марка виробу	Поз. дет.	Найменування	Кіл.	Маса 1 дет., кг	Маса виробу, кг
СЗ-35	1	Ø12 А500С L=1150	4	1,02	9,2
	2	Ø12 А500С L=1450	4	1,29	

Примітка:

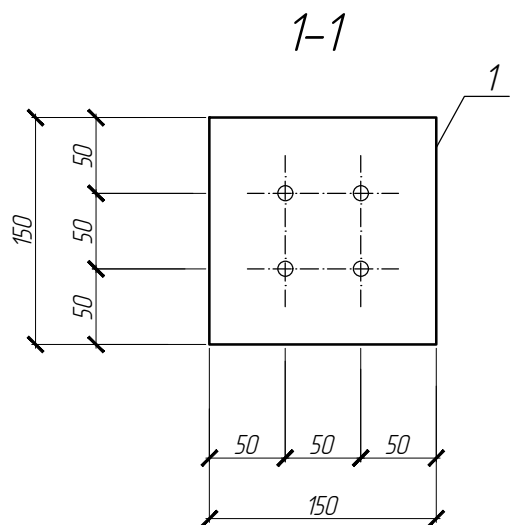
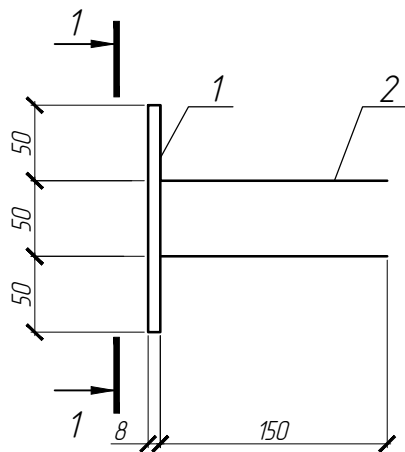
1. Сітку арматурну виготовляти згідно ДСТУ Б В.2.6-168:2011.
2. Зварні з'єднання виконувати на всіх перетинах згідно з ДСТУ Б В.2.6-169:2011.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
Виконав							Р	8	
ГПП									
Перевірю						Сітка С 3-35			

Цитка C4-10

[illegible]

Закладна деталь МН 1



Специфікація до виробу закладного МН 1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка, кг
1	ДСТУ 4747:2007	-8 x 150, L=150	1	1,41	1,8
2	ДСТУ 3760:2019	Ф 10 А 500 С, L=150	4	0,09	

Примітка :

1. Зварні з'єднання виконувати на всіх перетинах згідно з ДСТУ Б В.2.6-169:2011.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № орг.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
Виконав							Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП							Р	10	
Перевірив									

Закладна деталь МН 1